

ATEX

CE II 2GD
Ex h IIC T6 Gb
Ex h IIIC T85°C Db



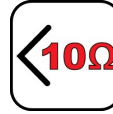
GARANTI pour la Récupération des poussières combustibles/conductrices

Systèmes d'aspiration antistatiques pour Zones à risque d'explosion, conçus pour prévenir les risques d'inflammation. Nous utilisons des pièces métalliques ou peintes avec un revêtement antistatique afin d'éviter les décharges électrostatiques (ESD)

Caractéristiques



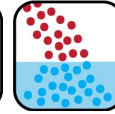
Certifié EX



Moins de 10 ohms



Récupération des poussières



Récupération des liquides - eau



HEPA - inclus



Haute efficacité de filtration



Acier inoxydable 304



Filtre coalescent CFE



- Immersion separator "Wet Mix". For use with water (no oil)
- Conçu pour la récupération et la neutralisation des poussières combustibles par immersion dans un bain liquide
- Antistatique
- Meets the requirements for a Liquid Precipitation Collector for metal dusts as outlined in NFPA 484
- Filtre coalescent (CFE) HEPA pour l'élimination de l'humidité. Efficacité de 99,97% sur des particules aussi petites que 0.3 micron
- Pneumatique. Adapté pour une utilisation en continue sans risque de surchauffe ou d'usure
- Cuve de récupération en acier inoxydable 304
- A package of the disposable conductive "wet" recovery bags is included with the vacuum cleaner
- Capacité de récupération : 12,3L (3,25gal.) d'eau est nécessaire à l'intérieur de la cuve de récupération. Le sac de récupération antistatique a une capacité de récupération de 3L (0,8gal.)
- Dispositif de dégazage permettant une évacuation automatique des gaz
- Muni d'un indicateur de niveau des liquides
- Comprend un ensemble d'outils complet antistatiques
- Faible niveau sonore - 68 dB(A)
- Régulateur de pression inclus. Régulateur est ajustable entre 0 psi. (0 bar) et 150 psi. (10 bars). Réglé en usine à 80 psi. (5,5 bars) pour une performance idéale

Specifications

ATEX-10A (IT-40L) CFE HEPA	113116
Model Name	ATEX-10A (IT-40L) CFE HEPA
Type (tête motrice)	Pneumatique
Venturi	Unique
Compresseur	15 HP
Boyau d'alimentation d'air (diam.)	1/2" (12.7mm)
Volume d'air à l'entrée	16.5-21.2 L/s
Pression d'air à l'entrée	5.5 Bar
Flux d'air	187 m ³ /h
Dépression	2790 mm H ₂ O
Niveau sonore	68 dB(A)
Suction Inlet Port	38 mm
Type de chariot	Chariot 4-Roues
Nettoyage du filtre	Immersion dans un bain liquide
Longueur	48 cm
Largeur	46 cm
Hauteur	86 cm

Veuillez noter que les spécifications peuvent être modifiées sans préavis

N'utilisez que des outils et des accessoires recommandés



Liquid Level Indicator and Drain Valve - Included



A Conductive "Wet" Recovery Bag can be used in conjunction with the Immersion Bath to facilitate material recovery and emptying



Degassing Vent - Included



Coalescing HEPA filter (Upstream) - Included



Tool Kit for Mini Series - Included



#228093 - Depressor cage for conductive wet recovery bag - optional

