

Caractéristiques


- Filtre HEPA inclus d'une efficacité de 99,995% sur des particules aussi petites que 0,3 micron. Testé selon IEST-RP-CC001. Classé H14 selon la méthode MPPS de la norme EN 1822. Tous les aspirateurs HEPA sont soumis à une épreuve d'étanchéité avant de quitter l'usine
- Conçu pour la récupération du mercure
- Moteur à haut rendement de type "Thru-Flow"
- Pour la récupération des poussières seulement
- Cuve de récupération en acier inoxydable
- Blindé EMI/RFI
- Minuterie incluse
- Disponible avec régulateur de vitesse variable
- Comprend le charbon de marque Mersorb® pour l'adsorption des émanations de mercure
- Comprend un boyau d'aspiration et un séparateur pour le mercure, avec pots et couvercles
- Comprend un ensemble complet d'outils.
- Monté sur un chariot à 4 roues pour une grande mobilité

MRV-900 (HMR)	112136B
Model Name	MRV-900 (HMR)
Type (tête motrice)	Électrique
Tension	240 V
Fréquence	50 Hz
Phase	Unique
Puissance électrique	1000 W
Puissance	1 kW
Ampérage	4.6 A
Flux d'air	204 m ³ /h
Dépression	2410 mm H ₂ O
Type de prise d'alimentation	Européen
Suction Inlet Port	38 mm
Type de chariot	Chariot 4-Roues
Nettoyage du filtre	None
Récupération des poussières - sac filtrant jetable	9.5 L
Longueur	41 cm
Largeur	41 cm
Hauteur	81 cm
Poids (aspirateur uniquement)	21 kg.

N'utilisez que des outils et des accessoires recommandés



Mercury Recovery Separator with Jar - Included



Activated Carbon Cartridge for Mercury Recovery - Included



MRV-900 (HMR) Tools and Accessories - Included



Clear Suction Hose Assembly for use with Mercury Separator - Included



Clear Polyliner Recovery Bags - Included



Jar for Mercury Recovery, 8 oz (216 ml) with lid - Optional



MRV Optional Variable Speed Controller with included Hour Counter



Disposable Recovery Bag - Included

